



Die CAMPTON Diagnostics GmbH in Itzehoe sucht **ab sofort** einen

Qualitätsmanager (m/w/d) für Medizinprodukte

Wir sind ein wissenschaftlich-technisches Team, das mit Begeisterung, Leidenschaft und breitem Kompetenzspektrum an einem innovativen Diagnostikprodukt arbeitet. Haben Sie Lust, in unserem Unternehmen ein QM-System aufzubauen und zu pflegen? Dann verstärken Sie unser interdisziplinäres Team bei der zertifizierten Entwicklung und Fertigung von mobilen Diagnostiksystemen.

Daran sind Sie beteiligt:

- Sie arbeiten mit an der Implementierung des QM Systems
- Sie koordinieren und überwachen die QM Prozesse
- Sie erstellen und pflegen die technische Produktdokumentation
- Sie werden unser Ansprechpartner zu regulatorischen und normativen Fragestellungen
- Sie sorgen für die korrekte Lenkung von Dokumenten im Dokumentenmanagementsystem
- Sie stellen die Einhaltung der Regelwerke und Normen aus dem Medizinprodukteumfeld sicher
- Sie unterstützen das Team bei Produktzulassungen

Dies sollten Ihre Voraussetzungen sein:

- Erfolgreich abgeschlossenes Studium, vorzugsweise im Bereich Medizintechnik
- Kenntnisse der regulatorischen Anforderungen ISO13485 und IVDR
- Sehr gute Organisationsfähigkeit und Kommunikationsstärke
- Überzeugendes Auftreten und Durchsetzungsvermögen
- Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Engagement und Einsatzbereitschaft

Allgemeines:

- Die Vergütung richtet sich nach den marktüblichen Standards.
- Die Sozialleistungen richten sich nach den gesetzlichen Vorgaben.
- Die Stelle ist unbefristet.

Kontakt:

Bitte richten Sie Ihre Bewerbung mit allen wichtigen Unterlagen und mit Angabe Ihres frühestmöglichen Eintrittstermins an:

Herrn
Lars Blohm
CAMPTON Diagnostics GmbH
Fraunhoferstraße 1
25524 Itzehoe

Email: bewerbungen@campton-diagnostics.com

Weitere Informationen über unsere Firma finden Sie unter: <http://www.campton-diagnostics.com>



Die CAMPTON Diagnostics GmbH ist eine Ausgründung des Fraunhofer Instituts für Siliziumtechnologie (ISIT) in Itzehoe und wurde 2016 gegründet. Die Firma entwickelt hochempfindliche in-vitro-Diagnostika, wobei das ISIT die benötigten elektrischen Biochips im institutseigenen Reinraum herstellt. Innerhalb von wenigen Minuten können aus einem Tropfen Vollblut verlässliche Aussagen zur Indikation von z.B. Infektionen, und in Zukunft auch Krebs oder andere Krankheiten ermittelt werden. Das robuste System ist tragbar, leicht zu bedienen und somit für den ortsunabhängigen Einsatz – z.B. auch direkt beim Patienten – sehr gut geeignet.